

**Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение
«Новотроицкий строительный техникум»**

**АННОТАЦИЯ
РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП.05 ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОБЩЕСЛЕСАРНЫХ И
СБОРОЧНЫХ РАБОТ**

(наименование учебной дисциплины (модуля))

**Профессия 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных
приборов и автоматики**

Срок освоения ППКРС 1 год 10 месяцев

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.05 ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ОБЩЕСЛЕСАРНЫХ И СБОРОЧНЫХ РАБОТ

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина Технология выполнения общеслесарных и сборочных работ является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.37 **Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики.**

Учебная дисциплина Технология выполнения общеслесарных и сборочных работ наряду с учебными дисциплинами общепрофессионального цикла обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций для дальнейшего освоения профессиональных модулей.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающийся осваиваются:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 ОК 02 ОК 03 ОК 04 ОК 05 ОК 06 ОК 07 ОК 08 ОК 09 ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 2.4. ПК 3.2. ПК 3.3.	– читать инструкционно-технологическую документацию; – составлять технологический процесс по чертежам;	– основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и изделий; – основные виды слесарных работ, технологию их проведения, применяемые инструменты и приспособления; – основы техники и технологии слесарной обработки; – основы резания металлов в пределах выполняемой работы; – основные сведения о механизмах, машинах, деталях машин, сопротивлении материалов; – слесарные операции, их назначение, приемы и правила выполнения; – технологический процесс слесарной обработки; – слесарный инструмент и приспособления, их устройство, назначение и правила применения; – правила заточки и доводки слесарного инструмента; – технологическую документацию на выполняемые работы, ее виды и содержание; – правила и приемы сборки деталей под сварку; – технологические процессы и технические условия на сборку, разборку, ремонт, подналадку узлов, сборочных единиц и механизмов, испытания и приемку; – подъемно-транспортное оборудование, его виды и назначение; – правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	<i>Количество часов</i>
Объем образовательной нагрузки (всего)	40
Нагрузка во взаимодействии с преподавателем (всего)	24
в том числе:	
лабораторные работы	16
практические работы	
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	
Итоговая аттестация в форме экзамена	